

QUOTA DI ISCRIZIONE

La quota di partecipazione è di 500,00 Euro + IVA.

La quota comprende:

- Frequenza al corso
- Documentazione
- Pranzo
- Attestato di auditor interno BRC IoP

Per il perfezionamento dell'iscrizione è necessario inviare via FAX copia del bonifico al numero 02-3503940 prima dello svolgimento del Convegno, dopo aver ricevuto conferma di iscrizione da parte della Segreteria Organizzativa. E' necessario indicare per iscritto l'esatto indirizzo di fatturazione qualora dovesse essere diverso da quello indicato al momento dell'iscrizione con il presente modulo.

Eventuale disdetta di partecipazione dovrà pervenire presso la Segreteria del Convegno a mezzo lettera raccomandata o fax (02-3503940) **entro 5 giorni** lavorativi dalla data del Convegno per ottenere il rimborso della quota di iscrizione. Successivamente la quota non sarà rimborsata.

MODALITA' DI PAGAMENTO

Il pagamento della quota d'iscrizione dovrà essere effettuato con **Bonifico bancario** intestato a CSI S.p.A P. IVA: 11360160151

DATI BANCARI: **INTESA SAN PAOLO**

Codice IBAN: IT70F0306920100100000006592

Segreteria organizzativa

tel. 0238330281; 0238330248 – fax 023503940

e-mail auramelegazzi@csi-spa.com

marialuisagalfrascoli@csi-spa.com

SCHEDA DI ISCRIZIONE

Compilare opportunamente questa scheda di registrazione ed inviarla via Fax al numero 02-3503940

Nome _____

Cognome _____

Società/Ente _____

Indirizzo _____

CAP _____ CITTA' _____

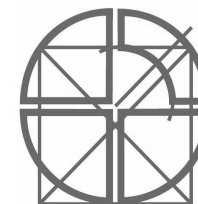
P.IVA _____

Tel _____ Fax _____

E-mail _____

CSI Spa si riserva di annullare il corso in qualsiasi momento, restituendo quanto già versato dagli iscritti

Le domande di iscrizione dovranno pervenire entro il **20/06/2010**.



CSI
Certificazione e Testing

Corso per Auditor Interno
HACCP Team

**"BRC IOP Global Standard
for packaging and
packaging materials"**

6-7 LUGLIO 2010

Sede del corso
CSI S.p.A.
Viale Lombardia 20 - Bollate

COS'E' IL BRC IoP

L'organismo che rappresenta tutti i maggiori retailers britannici, il "British Retail Consortium" (BRC), ha sviluppato uno Standard Tecnico relativo all'igienicità dei materiali di confezionamento.

Lo standard BRC - IOP nasce dalla collaborazione fra BRC ed IOP.

IOP Institute of Packaging è un'associazione che raggruppa le organizzazioni operanti nel settore del packaging .

Scopo di questo standard, è definire una chiara modalità di gestione ed applicazione di un sistema di igiene nell'ambito dell'industria del packaging .

Lo standard è stato aggiornato nel gennaio del 2008, introducendo significative modifiche, sia per quanto concerne il campo di applicazione che si estende anche al confezionamento dei prodotti non food (per esempio cosmetici), sia per la modalità di audit .

In particolare per quanto concerne le categorie, è stato definito un albero delle decisioni che permette di catalogare la produzione specifica all'interno di tre categorie: I (alto rischio), II (medio rischio) , III (basso rischio).

Per ogni categoria è stata definita una sezione contenente i rispettivi requisiti applicabili.

Gli imballaggi e le confezioni, sono una componente sempre più importante nella valutazione della salubrità di un alimento e ne consegue la necessità di aumentare la confidenza del rispetto dei requisiti igienici in senso lato. Questa necessità, si tramuta in audit eseguiti dall'industria alimentare presso i siti produttivi dei fornitori di materiali di confezionamento. Spesso questi audit, pur avendo il medesimo scopo, vengono eseguiti seguendo standard applicativi molto differenziati.

Lo standard BRC - IOP definisce i requisiti che un'azienda di produzione di imballaggi alimentari dovrebbe rispettare attraverso:

- la chiara definizione dei fattori di rischio,delle specifiche e dei controlli necessari
- la gestione delle caratteristiche strutturali dei siti produttivi
- la gestione dei contaminanti
- la corretta gestione dei comportamenti del personale

Contrariamente a quanto si può ipotizzare di primo acchito, questo standard non è solo uno standard di sistema, ma soprattutto di prodotto, in quanto ha come scopo finale la fornitura di imballaggi salubri e corrispondenti a chiare specifiche. Ne consegue, una connotazione più tecnica e delimitata dell'applicazione dello standard e la necessità di creare competenze specifiche per gli auditor coinvolti.

PROGRAMMA

6 LUGLIO 2010

- ore 10.00 Registrazione partecipanti
- ore 10.30 Introduzione al BRC IOP
- ore 11.00 Definizione classe di rischio , albero delle decisioni , differenze sostanziali
- ore 12.00 Requisiti Categoria I - Senior Management commitment and continual improvement
- ore 12.30 Esercitazioni
- ore 13.00 Pranzo
- ore 14.15 Requisiti Categoria 1 - Hazard and risk management prerequisites
- ore 15.45 Pausa
- ore 16.00 Esercitazione
- ore 17.00 Domande e chiarimenti

7 LUGLIO 2010

- ore 10.00 Domande e chiarimenti
- ore 10.30 Technical Management System
- ore 11.45 Pausa
- ore 12.00 Esercitazione
- ore 12.30 Site Standard
- ore 13.00 Pranzo
- ore 14.15 Product and Process Control
- ore 15.15 Esercitazione
- ore 15.45 Pausa
- ore 16.00 Personnel
- ore 16.45 Test finale

DOCENTE: dr. Sergio Nestori - Valutatore CSI Spa

CSI

CSI è un Centro di Certificazione e Analisi comportamentale del gruppo IMQ (Istituto Italiano del Marchio di Qualità).

CSI vanta skill di primordine costituiti da impianti, attrezzature, strumenti evoluti e da personale di altissima professionalità.

Fondato agli inizi degli anni 60, CSI ha oggi acquisito posizioni di leadership nell'ambito della certificazione e della qualificazione di prodotto con il marchio **CSICERT**, ove opera anche a livello europeo ed internazionale.

Oltre alla attività di testing CSI opera nei seguenti settori: Settore Automotive / Settore Costruzioni / Settore Materiali / Settore Packaging / Settore Food / Settore Certificazione di Sistema e di Prodotto.

In tale percorso si collocano i Topics of Shelf Life, i Seminari sulla Qualità di Sistema e di Prodotto, i Convegni per l'adeguamento alle Direttive Europee CPD e PED, le Giornate di Formazione sulla Sicurezza Attiva e Passiva nei Trasporti, i Corsi di Approfondimento sulle problematiche di Reazione e Resistenza al Fuoco.

CSI opera per l'alimentare e l'imballaggio con la certificazione prodotta dall'Ente CSICERT e l'attività di testing svolta dalla **Divisione Food Packaging Materials (FPM)**.

CSICERT, Organismo di Certificazione accreditato SINCERT, è in grado di offrire:

certificazioni di sistema

- ISO 9001 sistemi di gestione per la qualità,
- ISO 14001 sistemi di gestione per l'ambiente,
- OHSAS 18001 sistemi di gestione per la sicurezza e la salute sui luoghi di lavoro,
- ISO 22000 che rappresenta uno strumento innovativo nell'ambito dei sistemi qualità applicati alle industrie alimentari e dei suoi fornitori; deriva infatti dalla norma ISO 9001 , rispetto alla quale introduce requisiti relativi a tutti quegli aspetti che sono caratteristici del settore; crea inoltre i presupposti per sviluppare i principi HACCP del Codex Alimentarius in tutto il sistema produttivo ed è rivolta a tutti gli attori coinvolti nella catena alimentare

e **certificazioni di prodotto** volontarie per imballaggi e prodotti agroalimentari, rintracciabilità, HACCP, BRC e BRC/IOP, IFS, FEFCO, EN 15593, ISO 22005, ecc.

Le attività della **Divisione FPM** sono collocate in tre aree specifiche e interagenti: l'area FOOD, l'area PACKAGING, l'area MATERIALS.

Con questa organizzazione, CSI è in grado di offrire un servizio globale qualificato.